

www.dirinlerdokum.com

cld

Döküm Sanayi ve Ticaret A.Ş.



TÜV
AUSTRIA

Lloyd's
Register

CCS
中国船级社

DNV-GL



DİRİNLER DÖKÜM A.Ş.

1974 yılında hizmete giren ve günümüzde 40.000 m² kapalı alanda faaliyetlerini sürdürden Dökümhanemiz, başta rüzgar enerjisi olmak üzere, gemi, inşaat, otomotiv kalıbı, makine ve ağır sanayi sektörleri için pik ve sfero dökme demir yarı mamul ürünlerini üretmektedir. Günümüzde, kaliteli ürünlüleriyle müşteri memnuniyetini daima ön planda tutan, çevre kirliliği konusunda duyarlı, dünyanın onde gelen markalaşmış firmalarının ana tedarikçilerinden biri olmuştur.



DİRİNLER DÖKÜM A.Ş.

Our foundry was founded in 1974 and nowadays continues his casting activities on a 40.000 sqm closed area. We supply semi-finished grey and ductile iron products for mainly wind mill industry as well as supply for ship building, automotive, tooling, machinery and heavy industries. By keeping the customer satisfaction always prior and having an environmental protection mentality, our foundry became one of the main suppliers of well-known trademark companies in the world.



DİRİNLER DÖKÜM A.Ş.

Unsere Gießerei wurde im Jahr 1974 gegründet. Heute werden auf einer Produktionsfläche von 40.000 m² Grauguss und Sphäroguss Teile für folgende Industriebereiche gefertigt. Windenergie, Schiffsbau, Automotive, Textil, Maschinenbau und Bauwesen. Unser Hauptziel ist hohe Kundenzufriedenheit, die wir durch eine hohe Produkt und Prozessqualität, Termintreue und optimale Kundenbetreuung und eine hohe Umweltschutz Mentalität vor Ort erreichen.



PATTERN PRODUCTION

With having its own pattern production facility, Dirinler Dokum is able to provide its customers fast and straightforward with wooden, synthetic, araldite or metal patterns and core boxes which are necessary for their casting tasks. Patterns are being prepared according to their design, either on machining centers or by using classic pattern production technics. All kinds of patterns made of wooden, synthetic or araldite materials can be easily machined in different dimensions and shapes by the Drinns 3 and 5 Axis CNC Vertical Machining Centers, manufactured by the Drinns Machinery which is also one of the Group Companies.



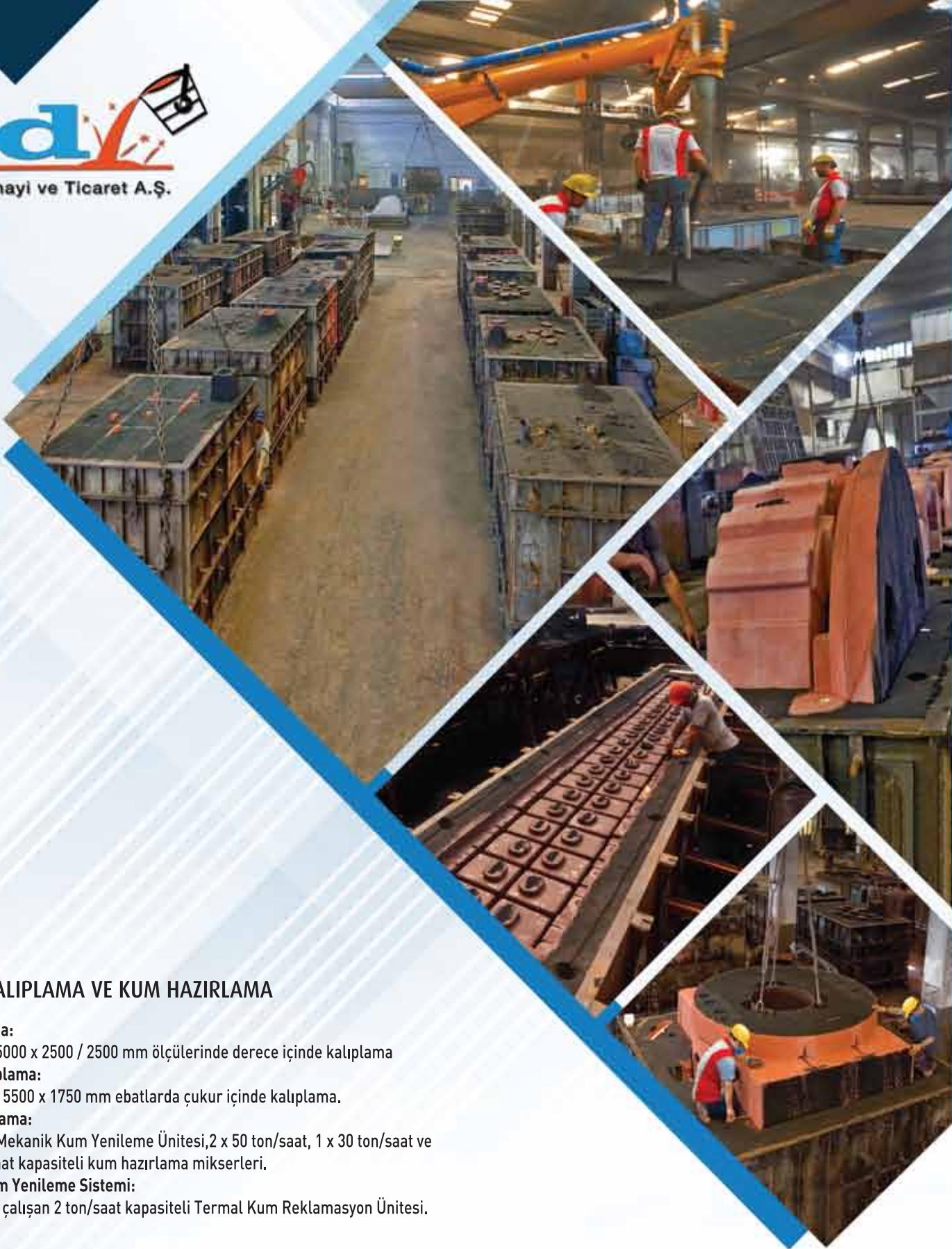
MODEL YAPIMI

Dirinler Döküm kendi bünyesindeki modelhanesi ile müşterilerine hızlı ve sorunsuz şekilde, döküm siparişleri için gerekli olan ahşap, poliüretan, araldit yada metal malzemeden üretilen modelleri tedarik edebilmektedir. Modeller, dizaynlarına bağlı olarak işleme merkezlerinde veya geleneksel model imalat teknikleri kullanılarak hazırlanmaktadır. Grup Şirketlerimizden biri olan Drinns Makina Sanayi A.Ş. tarafından üretilmiş olan Drinns 3 ve 5 Eksenli CNC Dik İşleme Merkezleri ile her türlü ahşap, strafor ve Araldit model, değişik ebatlarda ve istenilen hassasiyetlerde üretilebilmektedir.



MODELLBAU

Modellbau vor Ort ermöglicht eine unkomplizierte und schnelle Bereitstellung von Holz, Polyurethan, Araldite oder Metall Modellen und Kernkästen, für die geforderte Fertigungsaufgabe. Die Bearbeitung von Modelleinrichtungen erfolgt, je nach ihrer Konstruktion, entweder an Bearbeitungszentren oder durch Nutzung konventioneller Modellbaumethoden. Alle Modelle, die aus Holz, Araldite oder Styropor hergestellt worden sind, können in verschiedenen Abmessungen und Gestaltungen mit Hilfe der 3 und 5-achsigen, vertikalen Drinns CNC-Bearbeitung Zentren einfach bearbeitet werden. Diese Bearbeitung Zentren werden von Drinns Maschinerie die eine Firma der Dirinler Gruppenfirmen ist, aufgebaut.



KALIPLAMA VE KUM HAZIRLAMA

- **El kaliplama:**

Max. 6400 x 5000 x 2500 / 2500 mm ölçülerinde derece içinde kaliplama

- **Çukur kaliplama:**

Max. 14000 x 5500 x 1750 mm ebatlarda çukur içinde kaliplama.

- **Kum hazırlama:**

30 ton/saat Mekanik Kum Yenileme Ünitesi, 2 x 50 ton/saat, 1 x 30 ton/saat ve
1 x 15 ton/saat kapasiteli kum hazırlama mikserleri.

- **Termal Kum Yenileme Sistemi:**

Doğalgaz ile çalışan 2 ton/saat kapasiteli Termal Kum Reklamasyon Ünitesi.



MOULDING AND SAND PREPARATION

- **Hand moulding:**

In max. 6400 x 5000 x 2500/2500 mm flasks.

- **Pit moulding:**

In max. 14000 x 5500 x 1750 mm moulding pits.

- **Sand preparation:**

30 tons/hour sand regeneration unit,
2 x 50 tons/hour, 1 x 30 tons/hour and 1 x 15 tons/hour sand preparation mixers.

- **Thermal Sand Reclamation:**

2 ton/hour Thermal Sand Reclamation works with Naturell gas.



FORMUNG UND SANDVORBEREITUNG

- **Hand Formung:**

In max. 6400 x 5000 x 2500/2500 mm Stahl Rahmen.

- **Formung in Gruben:**

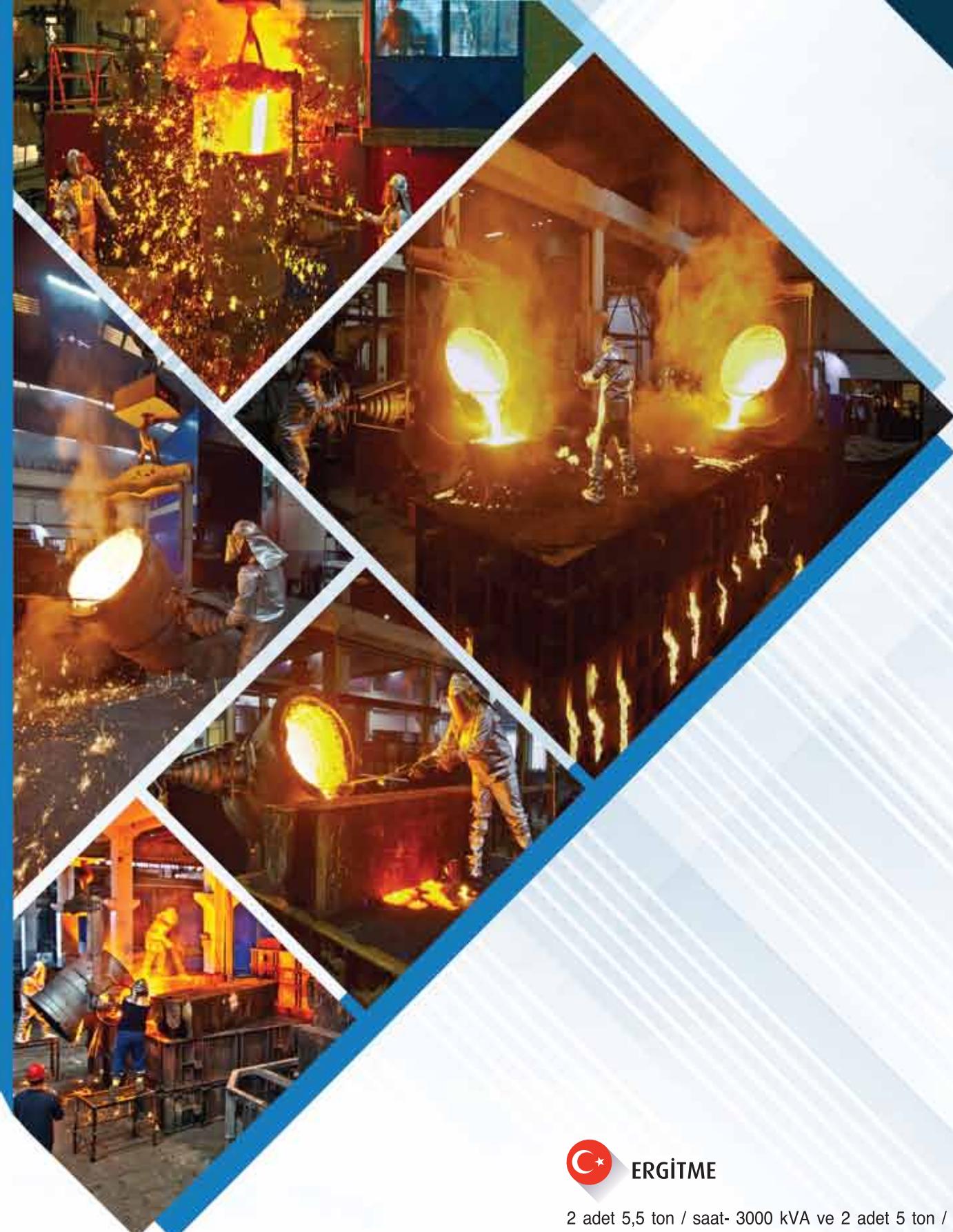
In max. 14000 x 5500 x 1750 mm Formung Gruben.

- **Sand Vorbereitung:**

30 tonnen/stunde Sand Regenerierung Anlage
2 x 50 tonnen/stunde, 1 x 30 tonnen/stunde und 1 x 15 tonnen/stunde Sand Mikser

- **Thermische Sand Regenerierung Anlage**

2 tonnen/stunde Thermische Sand Regenerierung mit Erdgas



ERGİTME

2 adet 5,5 ton / saat- 3000 kVA ve 2 adet 5 ton / saat- 3000 kVA, kapasiteli induksiyon ocaklarında aylık 1350 ton kapasite ile 20 tona kadar pik, 15 tona kadar sfero dökme demir ürünler üretilmektedir.



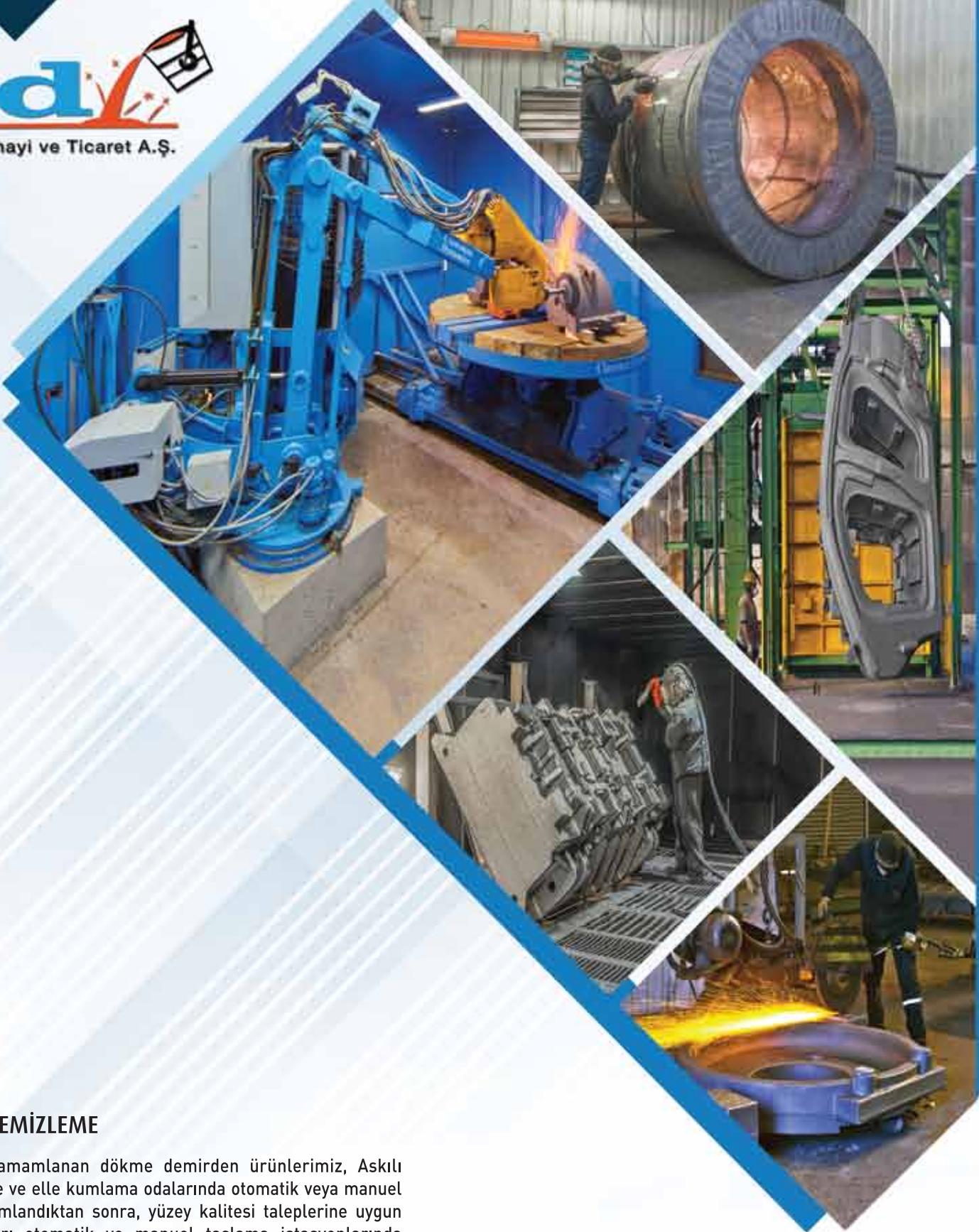
MELTING

With Monthly 1350 tons capacity, casting products are produced up to 20 tons per piece in grey iron and 15 tons per piece in ductile iron with our 2 x 5,5 tons/hour-3000 kVA and 2 x 5 tons/hour-3000 kVA capacity induction furnaces.



SCHMELZKAPAZITÄT

Die monatliche Schmelzkapazität liegt bei 1350 Tonnen. Hierzu stehen 2 Schmelzöfen mit einer Schmelzkapazität von 5,5 Tonnen / Std.-3000 kVA und 2 weitere mit einer Kapazität von 5 Tonnen / Std.-3000 kVA zur Verfügung. Das maximale Stückgewicht liegt bei Graugussteile bei 20 Tonnen und bei Sphäroguss teile bei 15 Tonnen.



TEMİZLEME

Üretimi tamamlanan dökme demirden ürünlerimiz, Askılı kabinlerde ve elle kumlama odalarında otomatik veya manuel olarak kumlandıktan sonra, yüzey kalitesi taleplerine uygun olarak yarı otomatik ve manuel taşlama istasyonlarında temizlenmektedir. İlgili Standartlar çerçevesinde yüzey uygulamalarına tutulabilmektedir.



CLEANING

All casted parts are cleaned automatically and manually in sand blasting machines or sand-blasting rooms, grinded by our half automatic and manual grinding stations suitable to their surface quality needs. Could be surface applicate regarding the standards.



PUTZEREI

Die Gussteile werden entsprechend der gewünschten Oberflächenqualität automatisch und manuell in Hängekabinen oder Sandstrahlräume gestrahlt. In Half automatische und Manuelle Kabinen geschliffen und nach den Standarten oberflächlich appliziert.



KALİTE GÜVENCE

Döküm simülasyonu, spektrometrik kimyasal analiz, metalografik mekanik ve fiziksel muayene, ultrason, darbe ve manyetik partikül testleri, ölçü kontrolleri ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) kalite güvence sistemi altında yürütülmektedir. Bununla birlikte ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, ABS, LR, BV, DNV-GL, RM, CCS, WO AD2000 Sertifikalarımız mevcuttur.



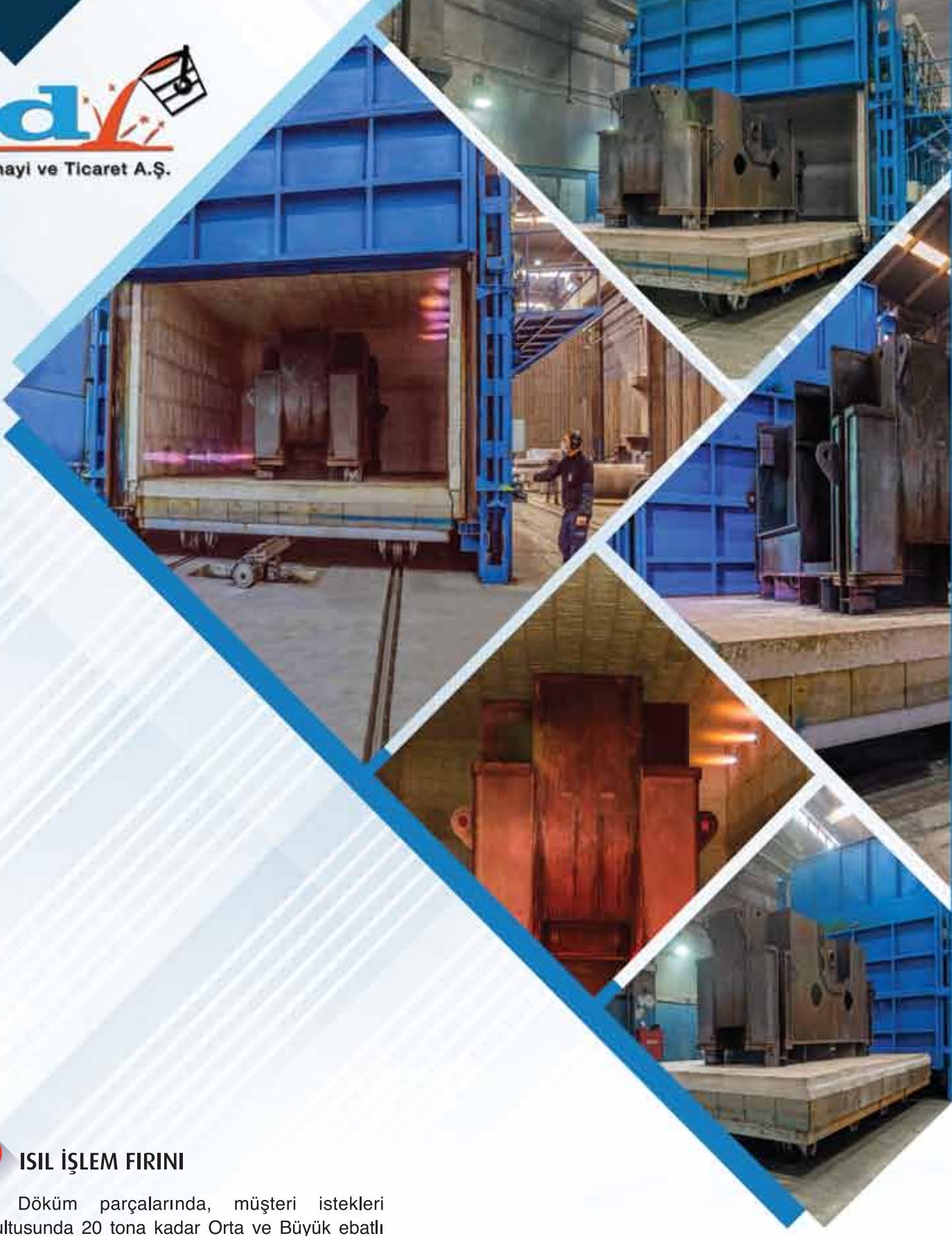
QUALITY ASSURANCE

Casting simulation, spectrometric chemical analysis, metallographic, mechanical and physical inspection, ultrasonic, impact and magnetic particular tests, measurement controls are performed under ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) quality assurance system. We have also ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, ABS, LR, BV, DNV-GL, RM, CCS, WO AD2000 certificates.



QUALITÄTSSICHERUNG

Die Qualitätssicherung erfolgt nach ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) Unsere weiteren Zertifizierungen sind ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, ABS, LR, BV, DNV-GL, RM, CCS, WO AD2000 Folgende Prüfverfahren stehen zur Verfügung: Guss Simulation, Spektral chemische Analyse, metallurgische Untersuchung, Mechanische und Physikalische Tests, Ultraschall Kontrolle, Magnet-Riss-Prüfung, Maß Kontrollen.



ISİL İŞLEM FIRINI

Özel Döküm parçalarında, müşteri istekleri doğrultusunda 20 tona kadar Orta ve Büyük ebatlı parçalarda, Arabalı Döküm Tav Fırını sayesinde Isıl İşlem imkanı;

Fırın Ebatları: 5000 x 6500 x 4000 mm



HEAT TREATMENT

Heat Treatment Opportunity for Medium and Large sized Special Casting Parts up to 20 tons.
Oven Dimensions: 5000 x 6500 x 4000 mm



WÄRMEBEHANDLUNG

Wärmebehandlung Möglichkeit für
Mittlere und große Gussstücke bis 20 Tonnen,
Ofenabmessungen: 5000 x 6500 x 4000 mm



İŞLEME

15 tona kadar olan Demir Döküm Parçalarımızı yüksek hassasiyetlerde mekanik işlemeye tabi tutup, montaj ve yüzey koruma işlemlerini gerçekleştiriyoruz. 6m çapa kadar parçaları İşleyebilecek 3 Döner Tabla Tezgâhi ile işleme hollerimizde tornalama, delme, frezeleme, kılavuz çekme ve taşlama gibi mekanik imalat süreçlerini, 0,01mm hassasiyetlerde gerçekleştiriyoruz. Yine 5 Eksen Gantry CNC Portal Freze İşleme Tezgâhimiz ile 3500 x 6000 x Z : 1250 mm ebatlarında hassas işleme gerçekleştirilebilmektedir. Bunların yanı sıra, mekanik ölçüm, 3D Mobil Lazer ölçümleri ve Sabit CMM Ölçümü; Y: 3500 / X: 6500 / Z: 2500 mm ve yüksek hassasiyetlerdeki CMM Cihazımız ile gerçekleştirilmektedir.



BEARBEITUNG

Eisengussteile bis 15 Tonnen können in Bearbeitungshallen mit 3 Rundtischmaschinen bei einer hochpräzisen mechanischen Bearbeitung und führenden Montage- und Oberflächenschutzprozesse durchgeführt werden. Mechanische Fertigungsverfahren wie Drehen, Bohren, Fräsen, Gewindebohren und Schleifen können bei teilen bis zu einem Durchmesser von 6m mit einer Genauigkeit von 0,01 mm durchgeführt. Mit unserer 5-Achs-Gantry-CNC-Portalfräsmaschine können weitere Bearbeitungen in den Abmessungen 3500 x 6000 x Z:1250 mm realisiert. Daneben mechanische Messung, mobile 3D-Lasermessungen und stationäre KMG-Messung (CMM); beimaßen bis zu Y: 3500 / X: 6500 / Z: 2500 mm sind weitere Inhaus Möglichkeiten.



MACHINESHOP

We are able to machine our Iron Casting Parts up to 15 tons in high precision mechanical processing and perform some assembly and surface protection processes. We carry out mechanical manufacturing processes such as turning, drilling, milling, tapping and grinding with 0.01mm precision in our machining halls with 3 Rotary Table Benches that can process parts up to 6m in diameter. Again, with our 5 Axis Gantry CNC Portal Milling Machine, precision machining can be performed in the dimensions of 3500 x 6000 x Z: 1250 mm. Besides these, mechanical measurement, 3D Mobile Laser measurements and CMM Measurement; by parts up to Y: 3500 / X: 6500 / Z: 2500 mm could be made in inhouse.



4350 Kg. EN GJS 400-18



3900 Kg. EN GJS 500-7



2200 Kg. EN GJS 400-15



3000 Kg. EN GJS 400-15



1400 Kg. EN GJS 400-15

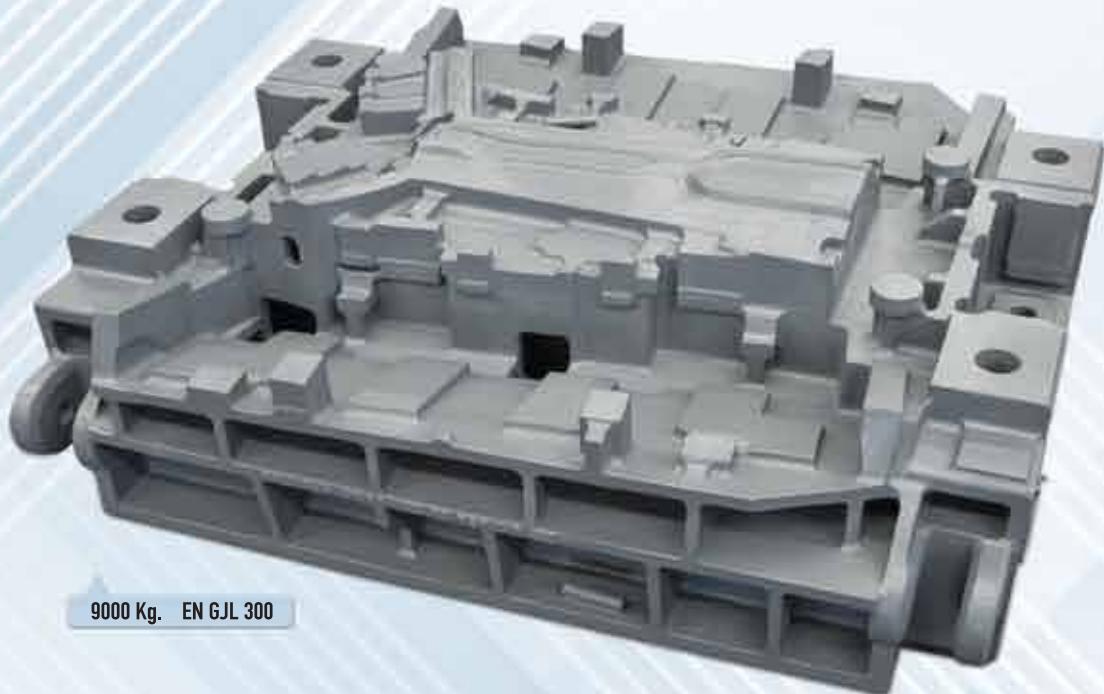
2500 Kg. EN GJS 400-15



2000 Kg. EN GJS 400-15



1300 Kg. EN GJS 400-15



9000 Kg. EN GJL 300



7250 Kg. EN GJL 250



7500 Kg. EN GJL 250



5500 Kg. EN GJS 600-3



7000 Kg. EN GJS 600-3



15.250 Kg. EN GJL 250



10.500 Kg. EN GJL 300



11.500 Kg. EN GJL 250



1000 Kg. EN GJS 400-15



1.750 Kg. EN GJS 400-18-LT



2.100 Kg. EN GJL 250



11.600 Kg. EN GJS 400-18-LT



7.300 Kg. EN GJS 400-18-LT



3.000 Kg. EN GJL 250



3500 Kg. EN GJS 400-15



2050 Kg. EN GJL 700-2



3600 Kg. EN GJL 250



3050 Kg. EN GJS 400-18-LT



1820 Kg. EN GJL 250



2400 Kg. EN GJS 400-18-LT



15000 Kg. EN GJL 250



7000 Kg. EN GJL 350



3200 Kg. EN GJS 400-18



1000 Kg. EN GJS 400-15



7000 Kg. EN GJL 250



1900 Kg. EN GJS 400-18-LT



7250 Kg. EN GJL 400

MACHINERY & OTHER INDUSTRY
INDUSTRIAL MASCHINEN UND ANDERE





dirinler

GROUP OF COMPANIES

DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ
Grey and Ductile Iron Casting

DİRİNLER AĞIR SAN. MAK. İŞLEME
Machining of Special Casting Parts

DİRİNLER TEKNİK MAKİNE MODEL
Production of Casting Patterns

DİRİNLER MAKİNE SANAYİ
Production of Industrial Presses

DİRİNNS MAKİNE SANAYİ
Production of CNC Machines

LUPAMAT MAKİNE SANAYİ
Producing of air Compressors

i b w Neuer Markt 3-5 42781 Haan GERMANY
Tel : 0049 (0) 2129 348747 Fax : 0049 (0) 2129 348748
E-mail: th.weiler@ib-weiler.de
ingenieur - büro - weiler Web : www.dirinlerdokum.com



Döküm Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İ.A.O.S.B. M.Kemal Bulv. No: 57 35620 Çigli - İzmir / TÜRKİYE
Tel : +90.232.376 87 87 (Pbx) Fax : +90.232.376 85 67
www.dirinlerdokum.com e-mail : info@dirinlerdokum.com

